

SPAWARKA INWERTOROWA DIGITIG 216P AC/DC

DIGITIG 216P AC/DC służy do spawania ręcznego prądem stałym oraz przemiennym stali konstrukcyjnych elektrodami otulonymi (metoda MMA) oraz stali jakościowych i metali kolorowych elektrodą nietopliwą w osłonie gazu obojętnego (metoda TIG). Spawarka umożliwia spawanie metodą TIG z zajarzaniem łuku poprzez potarcie (TIG LIFT) oraz z jonizacyjnym łukiem pilotującym (TIG HF). Urządzenie wykonane jest w technologii IGBT i wyposażone w sterowanie cyfrowe.

Spawarka umożliwia cyfrową regulację i sterowanie parametrami spawalniczymi charakterystyki łuku oraz pulsu. Posiada regulowane funkcje ARC FORCE, HOT START i 2T/4T. Podczas spawania metodą TIG możliwa jest regulacja narastania i opadania prądu, przedwypływu i powypływu gazu oraz parametrów pulsu. W komplecie znajduje się uchwyt spawalniczy TIG i przewód masowy.



Wyposażenie standardowe



	DIGITIG 216P AC/DC
Napięcie zasilania	AC 230V 50Hz
Metody spawania	TIG AC/DC, MMA
Technologia wykonania	Inwerter IGBT
Znamionowy prąd spawania / cykl pracy	MMA: 170 A / 40%; TIG DC 170A / 35%; TIG AC 200 A / 35%
Zakres regulacji prądu spawania	MMA: 10-170 A; TIG:DC10-170 A; TIG AC 10-200 A
Maksymalny pobór prądu	MMA: 41 A, TIG 33 A
Maksymalny pobór mocy	MMA: 8,9 kVA, TIG: 6,4 kVA
Napięcie w stanie bez obciążenia	79 V
Zabezpieczenie sieci	25 A
Masa (bez osprzętu)	7,6 kg
Wymiary	410 x 146 x 278 mm
Stopień ochrony	IP21S
Funkcje	Sterowanie cyfrowe, HF, 2T/4T, Narastanie prądu, Opadanie prądu, Puls, Regulacja czasu przedwypływu i powypływu gazu, Funkcja czyszczenia elektrody, Spawanie prądem przemiennym, ARC FORCE, HOT START
Cechy	Wyświetlacz parametrów
ARC FORCE	0 – 10
HOT START	0 – 10
Przedwypływ gazu	0,1 – 2 s
Powypływ gazu	0 – 10 s
Narastanie prądu	0 – 10 s
Opadanie prądu	0 – 10 s
Prąd początkowy	10 – 200 A
Prąd podstawy	10 – 200 A
Prąd krateru	5 – 100 % prądu spawania
Częstotliwość pulsu	0,5 - 200 Hz
Szerokość pulsu	5 – 95 %
Balans AC	-5 – +5 %
Numer katalogowy	7812245