



# SPARTUS® XPRO MIG 310 Dual Pulse

## KOMPAKTOWA MOC DUAL PULSE I PEŁNA KONTROLA PROCESU W MOBILNYM WYDANIU

Nowoczesny, inwertorowy półautomat spawalniczy zaprojektowany z myślą o użytkownikach, którzy oczekują wysokiej wydajności, zaawansowanych funkcji spawalniczych oraz mobilności w codziennej pracy warsztatowej i montażowej.



**300A**  
amperaż



**60%**  
cykl pracy



**EMC**  
zgodność



**IP21S**  
ochrona



**400V**  
zasilanie



### STABILNOŚĆ

Stabilny łuk, mniej odprysków, kontrola jeziorka i estetyka spoiny TIG



### NIEZAWODNOŚĆ

Solidna konstrukcja, budowa i komponenty klasy przemysłowej



### WYDAJNOŚĆ

Prąd 300A i 60% cykl pracy zapewniają wysoką wydajność oraz długą, stabilną pracę bez przestojów.



MIG/TIG/MMA



pulse/dual  
pulse



TIG Lift Pulse  
/MMA Pulse



programy  
synergiczne



20 programów  
pamięci



4-rolkowy  
podajnik

## MIG/MAG PEŁNA KONTROLA PROCESU

- ↳ Programy synergiczne, Puls, Dual Puls, tryb manual
- ↳ 2T / 4T / S2T / S4T / SPOT
- ↳ Indukcyjność
- ↳ Slow Feed , Burn Back
- ↳ Zaawansowany przebieg procesu MIG – pełna kontrola gazu i prądu

DUAL PULSE

MNIEJ CIEPŁA

WIĘKSZA KONTROLA

ESTETYKA TIG



## KONSTRUKCJA

- **Fan Stop** – cicha praca i wydłużona żywotność urządzenia
- **Mobilna konstrukcja z opcją montażu kół jezdnych** – łatwe przemieszczanie urządzenia (standardowo urządzenie stoi na stabilnych nóżkach)
- **Technologia IGBT** – wysoka efektywność i niezależność
- Wysoka **kompatybilność elektromagnetyczna EMC**
- Wysoki **poziom ochrony IP21S**

## PODAJNIK DRUTU

- **4-rolkowy mechanizm** – stabilne i pewne prowadzenie drutu
- **Podświetlenie** – wbudowane oświetlenie ułatwia kontrolę, nawet w słabej oświetlonych warunkach
- **Miejsce na zapasowe rolki** – praktyczna przestrzeń w podajniku pozwala mieć najważniejsze akcesoria zawsze pod ręką
- **Okno podglądu podajnika** – stała kontrola drutu i pracy mechanizmu bez przerywania

## INTUICYJNY PANEL LCD

Czytelne wyświetlacze, szybki dostęp do ustawień i dynamiczny podgląd parametrów podczas pracy.



## TIG LIFT PULSE ZAAWANSOWANA KONTROLA PARAMETRÓW

- TIG Lift Pulse – precyzyjny łuk i pełna kontrola procesu
- Regulacja **częstotliwości i szerokości pulsu**
- Opcja uchwytu TIG ze sterowaniem w rękojeści i przyłączem EURO
- Tryb pracy mikrowyłężnika 2T / 4T / 8T



**PRECYZYJNY ŁUK**

**MNIEJ CIEPŁA**

**WYSOKA ESTETYKA**

**PEŁNA KONTROLA**



## MMA PULSE STABILNOŚĆ I DYNAMICZNA CHARAKTERYSTYKA

- MMA Pulse – precyzyjna charakterystyka procesu
- MMA Constant Current – automatyczne utrzymanie stabilnego prądu podczas zmian długości łuku
- MMA Constant Power – automatyczne dopasowanie napięcia i prądu do długości łuku
- Hot Start / Arc Force / VRD

**STABILNY ŁUK**

**ŁATWIEJSZE ZAJARZENIE**

**INTELIGENTNA REGULACJA**

### PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz	TIG Lift	tak
Prąd spawania MIG	30 – 300A	Prąd spawania TIG	10 – 300A
Cykl pracy MIG	60%	Czas opadania prądu	0 – 5s
Napięcie wyjściowe pracy	15.5 – 29V	Prąd spawania MMA	10 – 250A
Typ podajnika	wbudowany, 4 – rolkowy	Arc Force	tak
Szpula drutu	≤ 15kg / ø200/300mm	Hot Start	tak
Średnica drutu	0.8 / 1.0 / 1.2	VRD	tak
Synergia	programy synergiczne	Pobór prądu	MIG 20A / TIG 17A / MMA 19A
Tryb spawania	MIG DC	Współczynnik mocy (cosφ)	0.73
Tryb pracy	2T / S2T / 4T / S4T	Sprawność η	84
Spawanie punktowe SPOT	tak	Klasa izolacji	H
Dodatkowe funkcje MIG	indukcyjność, DUAL PULSE, Slow Feed, Burn Back, pre-gaz, post-gaz, spool gun, test gazu, test drutu, luto-spawanie (CuSi3), zmiana biegunowości	Stopień ochrony	IP21S
		Waga	26.3kg
		Wymiary	630 x 265 x 500mm

GWARANCJA  
DO 36 MIESIĘCY



### ZESTAW GOTOWY DO PRACY

XPro MIG 310DP | uchwyt MIG 360 3m wyposażony w przewodnik drutu grafitowy | 4 x rolka prowadząca 1.0 - 1.2U f30 + dodatkowo 2 x rolka prowadząca 0.8 - 1.0V f30, 2 x rolka prowadząca 1.0 - 1.2V f30, 2 x rolka dociskowa f30 | przewód masowy 3m | wężyk gazowy z opaską i szybkozłączem 3m | zestawy kółek i nóżek | instrukcja obsługi

## SWOBODA PRACY



BEZ  
OGRANICZEŃ