



CHŁODNICA

WRA-300S / WRA-310S



UWAGA!

PRZED ROZPOCZĘCIEM UŻYTKOWANIA PROSZĘ ZAPOZNAĆ SIĘ Z INSTRUKCJĄ OBSŁUGI!

OBJAŚNIENIA ZNAKÓW OSTRZEGAWCZYCH



NIEBEZPIECZEŃSTWO SZOKU
ELEKTRYCZNEGO



OGÓLNE NIEBEZPIECZEŃSTWO



SYMBOL UTYLIZACJI ODPADÓW
APARATURY SPAWALNICZEJ
ZABRANIA SIĘ LIKWIDOWANIA TEGO
TYPU ODPADÓW NA WŁASNĄ RĘKĘ
OBOWIĄZKIEM UŻYTKOWNIKA JEST
SKIEROWANIE DO AUTORYZOWANYCH

OSRODKÓW GROMADZĄCYCH ODPADY
SPAWALNICZE

Ogólne zasady bezpieczeństwa

Operator powinien być odpowiednio przeszkolony w zakresie bezpiecznego używania chłodnicy, jak również poinformowany o zagrożeniach związanych z procesami spawania łukowego, odpowiednich środkach ochronnych oraz procedurach awaryjnych. (Odwolaj się również do normy "EN 60974-2: Sprzęt do spawania łukowego. Część 2: Systemy chłodzone cieczą").

Przygotowanie

Rozpakować urządzenie i zamontować niepodłączone części znajdujące się w opakowaniu.

Urządzenie należy podnosić za pomocą specjalnego uchwytu, jeżeli jest przewidziany dla danego modelu.

UWAGA! Wyznaczyć miejsce instalacji urządzenia w taki sposób, aby w pobliżu otworów (układu chłodzącego oraz kratki wentylacyjnej z boku urządzenia) nie znajdowały się żadne przeszkody. Równocześnie należy upewnić się, czy nie zasysany jest pył przewodzący, opary korozyjne, wilgotność, itp. Wymagane jest pozostawienie co najmniej 250mm wolnej przestrzeni wokół chłodnicy.

WAŻNE! Ustawić urządzenie na płaskiej powierzchni o nośności odpowiedniej dla ciężaru, aby uniknąć wywrócenia lub przesunięcia.

Podłączenie do sieci zasilającej:

- Przed wykonaniem jakiegokolwiek podłączenia elektrycznego należy sprawdzić, czy dane umieszczone na tabliczce znamionowej urządzenia odpowiadają napięciu i częstotliwości sieci, będącej do dyspozycji w miejscu instalacji
- Urządzenie należy podłączyć wyłącznie do systemu zasilania z uziemionym przewodem neutralnym
- Aby zapewnić zabezpieczenie przed pośrednim kontaktem należy stosować wyłączniki różnicowoprądowe typu C dla urządzeń jednofazowych i trójfazowych
- W przypadku podłączenia do publicznej sieci zasilania obowiązkiem instalatora lub użytkownika jest sprawdzenie, czy urządzenie spawalnicze może zostać do niej podłączone (jeżeli to konieczne należy skonsultować się z przedsiębiorstwem zarządzającym siecią)

Urządzenie zasilane napięciem 230V jest wyposażone fabrycznie w przewód zasilania i wtyczkę zasilającą.

Może zostać podłączony do gniazda elektrycznego wyposażonego w bezpieczniki lub automatyczny wyłącznik. Odpowiedni zacisk uziemiający powinien być podłączony do przewodu uziemiającego (kolor żółto-zielony) linii zasilania.

ZAGROŻENIE! WYKONAĆ WSZELKIE OPERACJE INSTALOWANIA I PODŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE PODCZAS GDY SPAWARKA JEST WYŁĄCZONA ORAZ NIEPODPIĘTA POD ZASILANIE!

UWAGA! NIEPRZESTRZEGANIE WYŻEJ OPISANYCH ZASAD MOŻE SPOWODOWAĆ NIESKUTECZNE DZIAŁANIE UKŁADU ZABEZPIECZENIA, ZA KTÓRE PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI!



WAŻNE! Zużyty sprzęt elektroniczny należy oddać do odpowiedniego zakładu utylizacji odpadów!

Zgodnie z dyrektywą europejską 2012/19/WE dotyczącą wyeksploatowanego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE) oraz zastosowaniem jej w stosunku do prawa krajowego, zużyte urządzenia tego typu należy oddać do zakładu utylizacji odpadów.

W obowiązku osoby odpowiedzialnej za sprzęt jest uzyskanie informacji o odpowiednich punktach zbiórki odpadów.

Dane techniczne

Model	
Parametry	WRA-300S / WRA-310S
Napięcie zasilania [V]	1~230±10%
Częstotliwość [Hz]	50/60
Moc max. [W]	1700
Ciśnienie max. [MPa]	0.3 (3 bar)
Przepływ max. [l/min]	3÷5
Pojemność zbiornika [l]	8
Stopień ochrony	IP23

Przygotowanie do pracy



Elementy chłodnicy:

1. nakrętka od zbiornika cieczy
2. przycisk włącz/wyłącz
3. alarm (tylko w wersji WRA-310S)
4. wskaźnik poziomu cieczy
5. złącze pod przewód wejściowy (czerwony)
6. złącze pod przewód wyjściowy (niebieski)

Dodatkowo w zestawie:



- 1x przewód wejściowy czerwony
- 1x przewód wyjściowy niebieski
- 2x wtyki
- 3÷4x opaski zaciskowe

Chłodnica jest przystosowana do podłączenia pod wodne uchwyty spawalnicze MIG/MAG oraz TIG. Odpowiednie przewody należy przyłączyć w odpowiednie gniazda – przewód wyjściowy cieczy ze zbiornika chłodnicy (niebieski) do gniazda OUTPUT (5) i do niebieskiego podłączenia w uchwycie spawalniczym, przewód wejściowy cieczy do zbiornika (czerwony) do gniazda INPUT (4) i do czerwonego podłączenia w uchwycie. Do zbiornika należy wlać odpowiedni płyn chłodzący przez otwór u góry chłodnicy (1). Poziom cieczy będzie pokazany na wskaźniku (3) i powinien oscylować powyżej poziomu MIN a poniżej poziomu MAX. Po prawidłowym podłączeniu oraz wpięciu wtyczki do sieci zasilającej 1~230V, 50/60Hz można włączyć urządzenie przyciskiem POWER (2). Dodatkowo w wersji WRA-310S występuje dioda alarmu (3), która poinformuje o niskim poziomie cieczy w zbiorniku.

Konserwacja

Tylko osoby posiadające odpowiednią wiedzę elektryczną (upoważniony personel) mogą zdejmować osłony zabezpieczające w celu instalacji lub napraw serwisowych, konserwacji lub prac naprawczych sprzętu spawalniczego.

Należy regularnie czyścić chłodnicę sprężonym powietrzem.

UWAGA! Przed czyszczeniem lub jakąkolwiek ingerencją w układ chłodnicy, należy zawsze odłączyć zasilanie sieciowe.

Należy regularnie uzupełniać bądź wymieniać czynnik chłodzący na odpowiedni dla chłodnicy, najlepiej rekomendowany przez producenta.

Niewłaściwie ciecze chłodzące mogą zakłócić przepływ cieczy przez pompę a nawet powodować korodowanie układu!

WAŻNE! Nie wlewać do chłodnicy płynów przeznaczonych dla chłodnic samochodowych. Rekomendowany płyn do chłodnicy WRA to roztwór wody demineralizowanej z koncentratem chłodzącym (kod produktu producenta: 006229).

GWARANCJA

- 1) Gwarancja na sprawne działanie urządzenia udzielana jest na okres 12 miesięcy od daty zakupu. Gwarancja nie obejmuje części eksploatacyjnych podlegających normalnemu zużyciu np. lampki, bezpieczniki, uchwyty spawalnicze i ich części.
- 2) Producent zapewnia bezpłatną naprawę, w przypadku wystąpienia w okresie gwarancyjnym, wad fabrycznych.
- 3) Producent zapewnia rozpatrzenie reklamacji i podjęcie naprawy w ciągu 14 dni od daty dostarczenia do serwisu. Czas naprawy nie może przekroczyć 30 dni.
- 4) Nabywca traci wszelkie prawa gwarancyjne w przypadku stwierdzenia samowolnych napraw, zmian konstrukcyjnych, oraz niewłaściwego użytkowania lub niezgodnej z przepisami instalacji.
- 5) Wszelkie uszkodzenia powstałe wskutek niewłaściwego transportu lub przechowywania urządzenia, jego niewłaściwej obsługi i konserwacji oraz innych przyczyn nie spowodowanych przez producenta – mogą być usunięte wyłącznie na koszt Użytkownika.
- 6) Jeżeli w/w przyczyny spowodowały trwałe zmiany jakościowe urządzenia – udzielona gwarancja traci ważność.
- 7) Naprawa urządzenia wykonana w okresie gwarancyjnym przez osoby nieuprawnione przez producenta, unieważnia gwarancję.
- 8) Gwarancja nie obejmuje strat bezpośrednich i pośrednich spowodowanych wadami urządzenia.
- 9) Karta gwarancyjna jest nieważna bez daty, pieczęci i podpisów, jak również z poprawkami i skreśleniami dokonanymi przez osoby nieupoważnione.
- 10) W sprawach nieuregulowanych niniejszymi Warunkami Gwarancji, mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.

Data zakupu:

Numer fabryczny urządzenia:

Pieczęć i podpis sprzedawcy:

Data zgłoszenia	Data wydania	Wykonane czynności	Potwierdzenie serwisu