

IDEAL

PROFESSIONAL

Kanał
YouTube



TECNO MIG 337P PULSE LCD Black Series 4x4

SYMBOL: TMIG337PV2



ZASILANIE

400V
3-FAZY

PODAJNIK

4
ROLKOWY

SPRAWNOŚĆ

300A
CYKL 60%

SZPULE

15kg
DRUTU

FUNKCJA



PAMIĘCI

PODWÓJNY



PULS

ZAJARZENIE

LIFT
SCRATCH
ŁUKU

PANEL

LCD

FULL
SYN

CHŁODZONE



POWIETRZEM

TECNO MIG 337P PULSE LCD Black Series 4x4 jest inwerterowym, synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, MMA, TIG LIFT oraz lutowania blach ocynkowanych. Urządzenie zostało zaprojektowane do wykorzystania w użytku profesjonalnym i warsztatowym. Stosowany jest do lutowania blach ocynkowanych, spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki, oraz przy odwrotnej biegunowości bez gazu.

The TECNO MIG 337P PULSE LCD Black Series 4x4 is an inverter-based, synergic semi-automatic welding machine designed for MIG/MAG, MMA and TIG LIFT arc welding, as well as braze welding of galvanized steel sheets. The machine has been designed for professional and workshop applications. It is suitable for braze welding galvanized steel sheets and for welding stainless steel, carbon steel, low-alloy steel, and aluminum. Welding can be performed using inert gas, active gas, or gas mixtures, as well as without shielding gas using reversed polarity.

SPECYFIKACJA / SPECIFICATION

ZASILANIE Z SIECI / MAINS SUPPLY	3~ 400V; 50/60Hz
MOC / POWER	12.5kW
NAPIĘCIE STANU JAŁOWEGO / OPEN-CIRCUIT VOLTAGE	75V
ZABEZPIECZENIE SIECI / MAINS FUSE	C16
ZAKRES REGULACJI MIG/MAG / CURRENT RANGE MIG/MAG	30-300A
ZAKRES REGULACJI MMA/TIG / CURRENT RANGE MMA/TIG	10-250A (MMA) / 10-300A (TIG)
PRĄD PRACY DLA 100% / DUTY CYCLE 100%	232A (MIG/MAG) / 194A (MMA) / 232A (TIG)
PRĄD PRACY DLA 60% / DUTY CYCLE 60%	300A (MIG/MAG) / 250A (MMA) / 300A (TIG)
SZPULA DRUTU / WIRE SPOOL	5kg (D200) / 15kg (D300)
PODAJNIK DRUTU / WIRE FEEDER	4-ROLKOWY
ŚREDNICA DRUTU STALOWEGO / FE WIRE DIAMETER	0.8-1.2mm
ŚREDNICA DRUTU NIERDZEWNEGO / SS WIRE DIAMETER	0.8-1.2mm
ŚREDNICA DRUTU ALUMINIUM / AL WIRE DIAMETER	1.0-1.2mm
ŚREDNICA DRUTU SAMOOSŁONOWEGO / FCAW-SS WIRE DIAMETER	0.8-1.2mm
ŚREDNICA DRUTU CUSI / CUSI WIRE DIAMETER	0.8-1.2mm
ŚREDNICA ELEKTRODY MMA / MMA ROD DIAMETER	1.6-4.0mm
STOPIEŃ OCHRONY / ENCLOSURE CLASS	IP21S

WYPOSAŻENIE / EQUIPMENT

Dokładna rozpiska dostępna na stronie www.badek.pl pod adresem: www.badek.pl



AKCESORIA OPCJONALNE / OPTIONAL EQUIPMENT



www.badek.pl

@BadekTV

@ideal_brand_official

@badek.ideal