



SPARTUS® XPRO MIG 260 Dual Pulse

MOBILNA TECHNOLOGIA DUAL PULSE I PRZEMYSŁOWE MOŻLIWOŚCI ZASILANE Z 230V

Nowoczesny, inwertorowy półautomat spawalniczy stworzony dla użytkowników, którzy oczekują zaawansowanych funkcji spawania, wysokiej jakości spoiny oraz maksymalnej mobilności pracy.



250A
amperaż



60%
cykl pracy



PFC
efektywność



EMC
zgodność



IP23S
ochrona



230V
zasilanie



STABILNOŚĆ

Stabilny łuk, mniej odprysków, kontrola jeziorka i estetyka spoiny TIG



NIEZAWODNOŚĆ

Solidna konstrukcja, budowa i komponenty klasy przemysłowej



WYDAJNOŚĆ

Prąd 250A i 60% cykl pracy zapewniają wysoką wydajność oraz długą, stabilną pracę bez przestojów



MIG/TIG/MMA



pulse/dual pulse



TIG Lift Pulse /MMA Pulse



programy synergiczne



20 programów pamięci



4-rolkowy podajnik

MIG/MAG PEŁNA KONTROLA PROCESU

- ↳ Programy synergiczne, Puls, Dual Puls, tryb manual
- ↳ 2T / 4T / S2T / S4T / SPOT
- ↳ Indukcyjność
- ↳ Slow Feed , Burn Back
- ↳ Zaawansowany przebieg procesu MIG – pełna kontrola gazu i prądu

DUAL PULSE

MNIEJ CIEPŁA

WIĘKSZA KONTROLA

ESTETYKA TIG



KONSTRUKCJA

- **Fan Stop** – cicha praca i wydłużona żywotność urządzenia
- **Mobilna konstrukcja z opcją montażu kół jezdnych** – łatwe przemieszczanie urządzenia (standardowo urządzenie stoi na stabilnych nóżkach)
- **Technologia IGBT** – wysoka efektywność i niezależność
- **Technologia PFC** – większa efektywność energetyczna i stabilna praca
- Wysoka **kompatybilność elektromagnetyczna EMC**
- Wysoki **poziom ochrony IP23S**

PODAJNIK DRUTU

- **4-rolkowy mechanizm** – stabilne i pewne prowadzenie drutu
- **Podświetlenie** – wbudowane oświetlenie ułatwia kontrolę, nawet w słabiej oświetlonych warunkach
- **Miejsce na zapasowe rolki** – praktyczna przestrzeń w podajniku pozwala mieć najważniejsze akcesoria zawsze pod ręką
- **Okno podglądu podajnika** – stała kontrola drutu i pracy mechanizmu bez przerywania

INTUICYJNY PANEL LCD

Czytelne wyświetlacze, szybki dostęp do ustawień i dynamiczny podgląd parametrów podczas pracy.



TIG LIFT PULSE ZAAWANSOWANA KONTROLA PARAMETRÓW

- TIG Lift Pulse – precyzyjny łuk i pełna kontrola procesu
- Regulacja **częstotliwości i szerokości pulsu**
- Opcja uchwytu TIG ze sterowaniem w rękojeści i przyłączem EURO
- Tryb pracy mikrowyłóżnika 2T / 4T / 8T



PRECYZYJNY ŁUK

MNIEJ CIEPŁA

WYSOKA ESTETYKA

PEŁNA KONTROLA



MMA PULSE STABILNOŚĆ I DYNAMICZNA CHARAKTERYSTYKA

- MMA Pulse – precyzyjna charakterystyka procesu
- MMA Constant Current – automatyczne utrzymanie stabilnego prądu podczas zmian długości łuku
- MMA Constant Power – automatyczne dopasowanie napięcia i prądu do długości łuku
- Hot Start / Arc Force / VRD

STABILNY ŁUK

ŁATWIEJSZE ZAJARZENIE

INTELIGENTNA REGULACJA

PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~1x 230V ± 10% 50 / 60 Hz	TIG Lift	tak
Prąd spawania MIG	30 – 250A	Prąd spawania TIG	10 – 250A
Cykl pracy MIG	60%	Czas opadania prądu	0 – 5s
Napięcie wyjściowe pracy	15.5 – 26.5V	Prąd spawania MMA	10 – 220A
Typ podajnika	wbudowany, 4 – rolkowy	Arc Force	tak
Szpuła drutu	≤ 15kg / ø200/300mm	Hot Start	tak
Średnica drutu	0.8 / 1.0 / 1.2	VRD	tak
Synergia	programy synergiczne	Pobór prądu	MIG 35.6A / TIG 28.5A / MMA 33.7A
Tryb spawania	MIG DC	Współczynnik mocy (cosφ)	0.99
Tryb pracy	2T / S2T / 4T / S4T	Sprawność η	81
Spawanie punktowe SPOT	tak	Klasa izolacji	H
Dodatkowe funkcje MIG	indukcyjność, DUAL PULSE, Slow Feed, Burn Back, pre-gaz, post-gaz, spool gun, test gazu, test drutu, luto-spawanie (CuSi3), zmiana biegunowości	Stopień ochrony	IP23S
		Waga	25kg
		Wymiary	630 x 265 x 500mm

GWARANCJA
DO 36 MIESIĘCY



ZESTAW GOTOWY DO PRACY

XPro MIG 260DP | uchwyt MIG 240 3m wyposażony w prowadnik drutu grafitowy | 4 x rolka prowadząca 1.0 - 1.2U f30 + dodatkowo 2 x rolka prowadząca 0.8 - 1.0V f30, 2 x rolka prowadząca 1.0 - 1.2V f30, 2 x rolka dociskowa f30 | przewód masowy 3m | wężyk gazowy z opaską i szybkozłączem 3m | zestawy kółek i nóżek | instrukcja obsługi

SWOBODA PRACY



BEZ
OGRANICZEŃ