

SPARTUS®



EasyMIG
267DP

SYNERGICZNY PÓŁAUTOMAT 250A Z PODWÓJNYM PULSEM



■ SPARTUS® EasyMIG 267 Dual Pulse to nowoczesny półautomat spawalniczy MIG/MAG z funkcją pojedynczej i podwójnej pulsacji, zaprojektowany z myślą o precyzyjnym, wygodnym i powtarzalnym spawaniu stali, stali nierdzewnej oraz aluminium. To praktyczne rozwiązanie dla użytkowników, którzy oczekują większej kontroli nad łukiem, estetycznej spoiny i łatwiejszej pracy z materiałami wymagającymi stabilnego podawania drutu. Dzięki zasilaniu 400V, synergii, pulsacji i czterorolkowemu podajnikowi EasyMIG 267 Dual Pulse sprawdzi się zarówno w warsztacie, jak i przy bardziej wymagających pracach produkcyjnych.

■ ZAAWANSOWANA KONTROLA PROCESU MIG/MAG – SYNERGIA, PULSE I DUAL PULSE

SPARTUS® Easy MIG 267 Dual Pulse oferuje spawanie MIG/MAG w trybie manual, synergicznym, z pojedynczą pulsacją oraz z podwójną pulsacją.

Programy synergiczne ułatwiają dobór parametrów spawania do rodzaju materiału, średnicy drutu i procesu. Operator ustawia podstawowe wartości, a urządzenie automatycznie dopasowuje zależne parametry pracy. To skraca czas przygotowania stanowiska, ogranicza ryzyko błędów i ułatwia uzyskanie powtarzalnych efektów. Możliwość ręcznej korekty ustawień pozwala dopasować charakter łuku do konkretnego zadania, pozycji spawania i oczekiwanej geometrii spoiny.



SZPULA
D300



PODAJNIK
4R



AMPERAŻ
250A



ZASILANIE
400V



Podwójna pulsacja w metodzie MIG/MAG

pozwała uzyskać bardzo estetyczne lico spoiny z charakterystycznym efektem „łuski”. To szczególnie istotne podczas spawania aluminium i stali nierdzewnej, gdzie liczy się nie tylko trwałość połączenia, ale również jego wygląd. Technologia Dual Pulse pomaga ograniczyć ilość ciepła wprowadzanego do materiału, zmniejszyć ryzyko odkształceń i ułatwić kontrolę nad jeziorkiem spawalniczym.

W porównaniu z metodą TIG umożliwia szybszą pracę, zachowując wysoką jakość i estetykę spoiny. Urządzenie obsługuje programy dla materiałów takich jak stal czarna, stal nierdzewna, AlSi, AlMg oraz CuSi, dzięki czemu zapewnia szeroki zakres zastosowań w codziennej pracy warsztatowej i produkcyjnej.

■ PROGRAMY SYNERGICZNE

MATERIAL	PROCES	GAZ OSŁONOWY	ŚREDNICA DRUTU
STAL CZARNA	MIG DC	Co ₂	0.8 - 1.2mm
STAL CZARNA	MIG DC	25% CO ₂	0.8 - 1.2mm
STAL CZARNA	Pulse / Dual Pulse	80%Ar + 20%CO ₂	0.8 - 1.2mm
STAL NIERDZEWNA	Pulse / Dual Pulse	80%Ar+20%CO ₂	0.8 - 1.2mm
STAL NIERDZEWNA	Pulse / Dual Pulse	97.5%Ar+2.5%Co ₂	0.8 - 1.2mm
CuSi	Pulse / Dual Pulse	100%Ar	0.8 - 1.2mm
AlSi	Pulse / Dual Pulse	100%Ar	1.0 - 1.2mm
AlMg	Pulse / Dual Pulse	100%Ar	1.0 - 1.2mm

■ COOL PULSE – WIĘKSZA KONTROLA PRZY SPAWANIU CIENKICH ELEMENTÓW

Funkcja **Cool Pulse** wspiera spawanie z ograniczoną ilością ciepła wprowadzanego do materiału. Jest szczególnie przydatna podczas pracy z cieńszymi elementami oraz materiałami wrażliwymi na przegrzanie, gdzie ważna jest stabilność łuku, kontrola jeziorka spawalniczego i ograniczenie ryzyka odkształceń. W trybie pojedynczego pulsu, przy niższej prędkości podawania drutu, urządzenie automatycznie przechodzi w tryb **Cool Pulse**, ułatwiając precyzyjne prowadzenie procesu i uzyskanie estetycznej spoiny.



■ STABILNE PODAWANIE DRUTU

Wbudowany **czterorolkowy podajnik drutu** zapewnia stabilne i równomierne prowadzenie drutu spawalniczego. Ma to duże znaczenie szczególnie podczas pracy z aluminium, gdzie miękki drut wymaga pewnego, płynnego podawania bez zacięć i deformacji. Urządzenie współpracuje z drutami o średnicy **0,8 / 1,0 / 1,2 mm** oraz ze szpulami do 15 kg, co zwiększa wygodę pracy przy dłuższych zadaniach.



■ CZYTELNY WYŚWIETLACZ LCD I WYGODNA OBSŁUGA

Panel sterowania z wyświetlaczem LCD umożliwia szybkie ustawianie parametrów i wygodne zarządzanie funkcjami urządzenia. Na ekranie prezentowane są najważniejsze informacje dotyczące procesu, m.in. prąd spawania, prędkość podawania drutu, napięcie, korekta napięcia, indukcyjność, średnica drutu, tryb 2T/4T oraz rekomendowana grubość materiału. Dzięki temu operator ma lepszą kontrolę nad procesem i może szybciej dopasować ustawienia do konkretnej aplikacji.



■ FUNKCJE WSPIERAJĄCE CODZIENNĄ PRACĘ

SPARTUS® Easy MIG 267 Dual Pulse został wyposażony w funkcje, które zwiększają komfort i elastyczność pracy:

- **2T/4T** – wybór trybu pracy uchwytu, szczególnie przydatny przy dłuższych spoinach,
- **Inductance** – regulacja indukcyjności, pozwalająca wpływać na charakter łuku, szerokość łoża i ilość odprysków,
- **Spool Gun** – możliwość pracy z uchwytem z podajnikiem drutu w rękojeści,
- **zmiana biegunowości** – możliwość spawania drutem samoostonowym bez gazu,
- **Hot Start** – łatwiejsze zajarzenie elektrody w metodzie MMA,
- **Arc Force** – stabilniejsze spawanie elektrodą otuloną, również w pozycjach wymuszonych,
- **VRD** – redukcja napięcia biegu jałowego w metodzie MMA.

» EasyMIG 267 DUAL PULSE

■ JEDNO URZĄDZENIE – KILKA METOD SPAWANIA

Easy MIG 267 Dual Pulse to nie tylko półautomat MIG/MAG. Urządzenie umożliwia również spawanie metodą **TIG Lift** oraz **MMA**, dzięki czemu zwiększa zakres zastosowań bez konieczności korzystania z kilku osobnych źródeł spawalniczych. Zakres prądu spawania wynosi do **250A** zapewnia stabilną pracę nawet przy bardziej wymagających zadaniach.



■ WYPOSAŻENIE

Sugerowany pakiet zawiera:

- źródło EasyMIG 267DP
- uchwyt MIG 360 3m
- 4 x rolka prowadząca 1.0 - 1.2U fi30 + dodatkowo 2 x rolka prowadząca 0.8 - 1.0V fi30, 2 x rolka prowadząca 1.0 - 1.2V fi30, 2 x rolka dociskowa fi30
- przewodnik drutu grafitowy
- przewodnik drutu stalowy powlekany
- uchwyt elektrodowy
- przewód masowy
- wężyk gazowy
- instrukcja obsługi



EASYMIG 267DP

PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz	TIG Lift	tak
Prąd spawania MIG	30 - 250A	Prąd spawania TIG	10 - 250A
Cykl pracy MIG	60%	Arc Force	tak
Napięcie wyjściowe	15.5 - 26.5V	Hot Start	tak
Typ podajnika	wbudowany, 4 - rolkowy	VRD	tak
Szpuła drutu	≤ 15kg / ∅200/300mm	Pobór prądu	MIG 19A / TIG 84 / MMA 85.5
Synergia	tak	Współczynnik mocy (cosφ)	0.6
Tryb pracy 2T/4T/4T+	tak	Sprawność η	MIG 84.5 / TIG 84 / MMA 85.5
Dodatkowe funkcje MIG	DUAL PULSE, indukcyjność, lutowanie (CuSi3), Post-gaz, pulsacja, programy synergiczne, ręczna korekta parametrów, regulacja indukcyjności, spool gun, test drutu, zmiana biegunowości	Klasa izolacji	H
		Stopień ochrony	IP21S
		Waga	22.5kg
		Wymiary	560 x 255 x 445mm

■ **SPARTUS® Easy MIG 267 Dual Pulse** to dobry wybór do prac warsztatowych, produkcyjnych, naprawczych i montażowych. Sprawdzi się przy spawaniu aluminium, stali czarnej, stali nierdzewnej oraz lutowaniu CuSi. Dzięki pulsacji, synergii i stabilnemu podawaniu drutu pozwala pracować szybciej, wygodniej i z większą powtarzalnością efektu.

